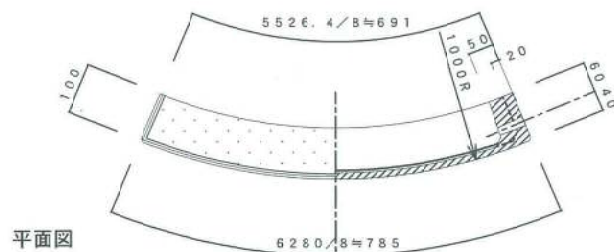
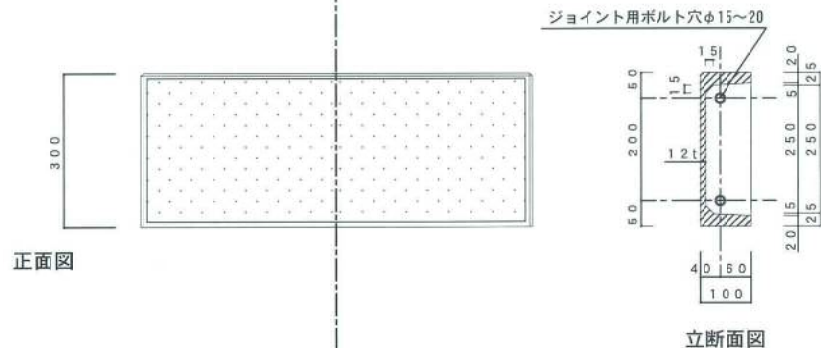


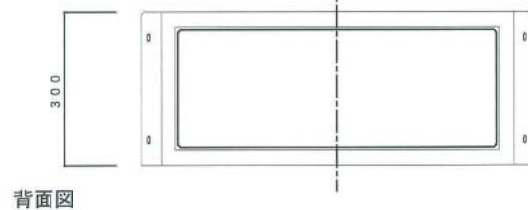
PAPT-1000RD-30



平面図

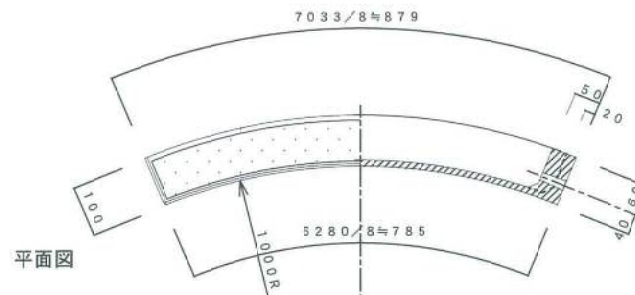


正面図

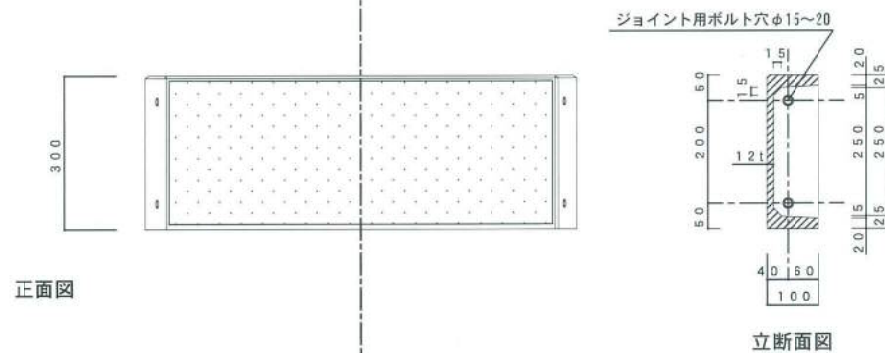


背面図

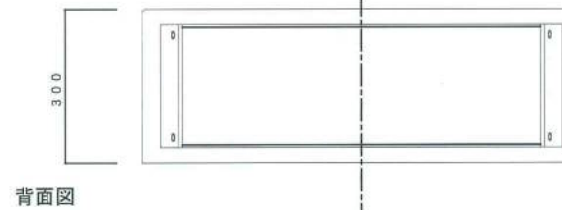
PAPT-1000RI-30



平面図



正面図



背面図

寸法誤差／±5				六角ボルト W3/8 W	2	スチール	電気亜鉛メッキ	
				品番	部 品 名	数量	材 質	仕 上
品 名	T L C	パバット 1000R出庫	P A P T-1000 R D-3 0	図面番号	T L C-P A P T-2 8			検 図
重 量	作成年月日 ' 0 6 . 5 . 3 1			縮 尺	1 / 1 0			
材 質 上	G R C (ガラス繊維強化セメント)・プレミックス打設工法 アクリル樹脂塗料吹付仕上げ			株式会社 トーシンコーポレーション				

寸法誤差／±5				六角ボルト W3/8 W	2	スチール	電気亜鉛メッキ	
				品番	部 品 名	数 量	材 質	仕 上
品 名	TLC	パバット 1000R入端	PAPT-1000RI-30	図面番号	TLC-PAPT-29			検 図
重 量			作成年月日 ' 06. 5. 31	縮 尺	1/10			
材 質 上 仕	GRC (ガラス繊維強化セメント)・プレミックス打設工法 アクリル樹脂塗料吹付仕上げ			株式会社 トーシンコーポレーション				